

## STRUMENTO DI AUTOVALUTAZIONE

### MECCANIZZAZIONE

<b>ATTIVITÀ 1</b>	Ricezione, immagazzinamento e preparazione dei tronchi
<b>COMPETENZA 1</b>	<b>Essere in grado di ricevere i tronchi (tronchi d'albero) scaricati, classificati ed impilati prima del primo taglio (tronchi o ceppi)</b>

<b>Conoscenze</b>	<b>Descrizione</b>
Conoscenza del legno e dei suoi derivati: specie, condizioni fisiche e meccaniche di implementazione, processi del trattamento, alterazioni, ...	
Lettura ed analisi delle istruzioni o dei documenti allegati: comparazione tra ordine e spedizione	
I concetti di dimensione e di impilamento. Attrezzatura per l'impilamento. Attrezzatura per rilevare corpi estranei nel legno. Uso di materiali ed attrezzatura per le operazioni di carico e scarico	
Terminologia della gestione dei carichi	
Gli standard dimensionali	
I sistemi di selezione e marcatura dei tronchi	
Comprensione dell'intero processo produttivo	
L'organizzazione della stazione di lavoro	
Uso del materiale e attrezzatura per lo spostamento ed il trasporto, utilizzabile senza autorizzazioni o patentini	
Uso del materiale e attrezzatura per lo spostamento ed il trasporto	

che richiedano autorizzazioni o patentini (es. muletti)	
Primo livello di manutenzione preventiva e/o correttiva dell'attrezzatura di trasporto	
Igiene e sicurezza	
Dotazione di sicurezza personale	
Regole di "postura e atteggiamento"	
Le regole della prevenzione rischi	

<b>Capacità</b>	<b>Descrizione</b>
Scegliere l'attrezzatura di taglio e trasporto più adeguata	
Assicurare sicurezza durante il viaggio ed i trasferimenti	
Assicurare sicurezza durante il taglio e lo scarico	
Assicurare il corretto funzionamento dell'attrezzatura	
Completare la documentazione ricevuta	
Completare la documentazione per il monitoraggio della produttività	

<b>ATTIVITÀ 2</b>	Approvvigionamento della segheria
<b>COMPETENZA 2</b>	<b>Essere in grado di assegnare i ceppi ed i tronchi sulla base dei documenti e/o degli ordini di fornitura e di rifornire la segheria usando i più appropriati strumenti di movimentazione e trasporto</b>

<b>Conoscenze</b>	<b>Descrizione</b>
Conoscenza del legno e dei suoi sottoprodotti: essenze, caratteristiche fisiche e meccaniche, condizioni di utilizzo, trattamento, deterioramento...	
Lettura e analisi delle linee guida, documentazione o istruzioni per la fornitura	
Nozioni di misurazione e volumetriche	
Modalità di gestione dei carichi	
Gli standard dimensionali	
I sistemi di classificazione e marcatura di ceppi e tronchi	
Comprensione dei processi produttivi	
L'organizzazione della postazione di lavoro	
Uso del materiale e attrezzatura per lo spostamento ed il trasporto, utilizzabile senza autorizzazioni o patentini	
Uso del materiale e attrezzatura per lo spostamento ed il trasporto che richiedano autorizzazioni o patentini (es. muletti)	
Primo livello di manutenzione preventiva e/o correttiva dell'attrezzatura di trasporto	
Igiene e sicurezza	
Dotazione di sicurezza personale	
Regole di "postura e atteggiamento"	



Le regole della prevenzione rischi

<b>Capacità</b>	<b>Descrizione</b>
Scegliere le attrezzature più adatte per la manutenzione	
Occuparsi della sicurezza durante la movimentazione ed il trasporto	
Occuparsi della costante fornitura della segheria	
Occuparsi del buon funzionamento del materiale	
Completare i documenti per la prosecuzione della merce	

<b>ATTIVITÀ 3</b>	Preparazione ed utilizzo di macchinari ed attrezzatura
<b>COMPETENZA 3</b>	<p><b><u>Preparazione:</u></b> Essere in grado di organizzare la produzione leggendo ed analizzando:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- I documenti necessari per la produzione</li> <li>- Carte di fornitura</li> <li>- Margini di produzione</li> <li>- Pianificazione</li> </ul> <p>Essere in grado di organizzare la produzione scegliendo i necessari attrezzi</p> <p><b><u>Implementazione (utilizzo):</u></b> Essere in grado di implementare la produzione:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Regolando e monitorizzando gli strumenti</li> <li>- Preparando e regolando i macchinari</li> <li>- Implementando le operazioni di lavorazione</li> <li>- Ottimizzando il taglio</li> <li>- Controllando i risultati</li> </ul>

<b>Conoscenze</b>	<b>Descrizione</b>
Conoscenza del legno e dei suoi sottoprodotti: essenze, caratteristiche fisiche e meccaniche, condizioni di utilizzo, trattamento, deterioramento..	
Lettura ed analisi di un dossier tecnico: descrizione, produzione, disegno, programmazione...	
Convenzioni di rappresentazione (viste, tagli, sezioni...)	
Quote produttive e standard dimensionali	
Mezzi e tecniche di produzione: le cinematica della macchina; aggiustamenti e procedure di implementazione	
Tecniche di meccanizzazione: processi di meccanizzazione; cinematica del taglio; strumenti di taglio	
L'organizzazione del sistema di produzione	
Metodi di aggiustamento, misurazione e controllo	



La gestione della qualità	
Manutenzione preventiva di primo livello	
Manutenzione correttiva	
Igiene e sicurezza	

<b>Capacità</b>	<b>Descrizione</b>
Scegliere i metodi di produzione e gli strumenti più razionali	
Supervisionare le fasi di produzione	
Riconoscere anomalie o annunciare cambiamenti	
Rendere conto della propria attività	
Completare i documenti di monitoraggio della produzione	

<b>ATTIVITÀ 4</b>	Preparazione ed utilizzo di macchinari ed attrezzatura industriali
<b>COMPETENZA 4</b>	<p><b><u>Preparazione</u></b>  <b>Essere in grado di organizzare la produzione leggendo ed analizzando</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- I documenti necessari per la produzione</li> <li>- Carte di fornitura</li> <li>- Margini di produzione</li> <li>- Programmazione su macchinari a controllo numerico</li> </ul> <p><b>Essere in grado di organizzare la produzione scegliendo i necessari attrezzi</b>  <b>Essere in grado di programmare il sistema di controllo numerico del macchinario</b></p> <p><b><u>Implementazione (utilizzo):</u></b>  <b>Essere in grado di implementare la produzione:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Regolando e monitorizzando gli strumenti</li> <li>- Preparando e regolando i macchinari</li> <li>- Implementando le operazioni di meccanizzazione</li> <li>- Ottimizzando il taglio</li> <li>- Controllando i risultati</li> </ul>

<b>Conoscenze</b>	<b>Descrizione</b>
Conoscenza del legno e dei suoi sottoprodotti: essenze, caratteristiche fisiche e tecniche, condizioni di utilizzo, trattamento, deterioramento...	
Lettura ed analisi di un dossier tecnico: descrizione, produzione, disegno, programmazione...	
Convenzioni di rappresentazione (viste, tagli, sezioni...)	
Quote produttive e standard dimensionali	
Mezzi e tecniche di produzione: le cinematica della macchina; aggiustamenti e procedure di implementazione	
Tecniche di meccanizzazione: processi di meccanizzazione; cinematica del taglio; strumenti di taglio	
L'organizzazione del sistema di produzione	
Sistemi automatizzati: la	

struttura di un sistema computerizzato, linguaggi, notazioni simboliche...	
L'uso di un software professionale	
Metodi di aggiustamento, misurazione e controllo	
La gestione della qualità	
Manutenzione preventiva di primo livello	
Manutenzione correttiva	
Igiene e sicurezza	

<b>Capacità</b>	<b>Descrizione</b>
Scegliere i metodi di produzione e gli strumenti più razionali	
Supervisionare le fasi di produzione	
Riconoscere anomalie o annunciare cambiamenti	
Rendere conto della propria attività	
Completare i documenti di monitoraggio della produzione	